

WOODTEC LT

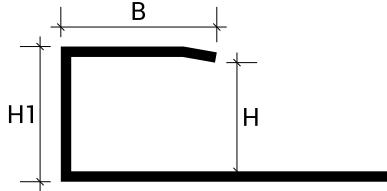
DESCRIZIONE PRODOTTO



Profilo perimetrale o terminale per pavimenti flottanti in legno. Rifinisce e contiene i rivestimenti a pavimento in corrispondenza delle pareti laterali o di pavimenti adiacenti. Funge anche da giunto di dilatazione ed evita l'uso del battiscopa. Ideale come terminale in corrispondenza di porte scorrevoli e bussole per zerbini. I bordi sagomati garantiscono un perfetto contatto con il pavimento. Da fissare al supporto con viti e tasselli.

CARATTERISTICHE TECNICHE

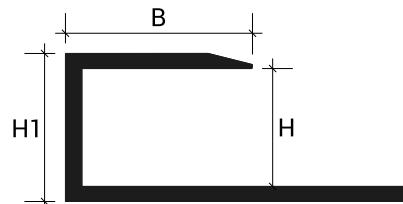
Lunghezza: 2,70 metri



Acciaio Inox - Ottone

B = 15 mm

H1 = H + 2,5 mm



Alluminio

B = 15 mm

H1 = H + 2,5 mm

DESCRIZIONE MATERIALE

Acciaio Inox

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

ACCAIA INOX AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1,4301:

Acciaio facente parte della categoria degli AUSTENITICI è la lega più diffusa ed utilizzata nella produzione di prodotti di elevate caratteristiche tecniche e prestazionali. Ampiamente resistente a buona parte dei prodotti chimici può macchiarsi o scurirsi superficialmente, è sufficiente un normale prodotto lucidante per riportarlo allo stato originario.



IL

woodtec >> LT in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Lucido		
Cod.	H mm	Finitura
LT100ILN270	10	IL - Lucido
LT150ILN270	15	IL - Lucido
LT220ILN270	22	IL - Lucido

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

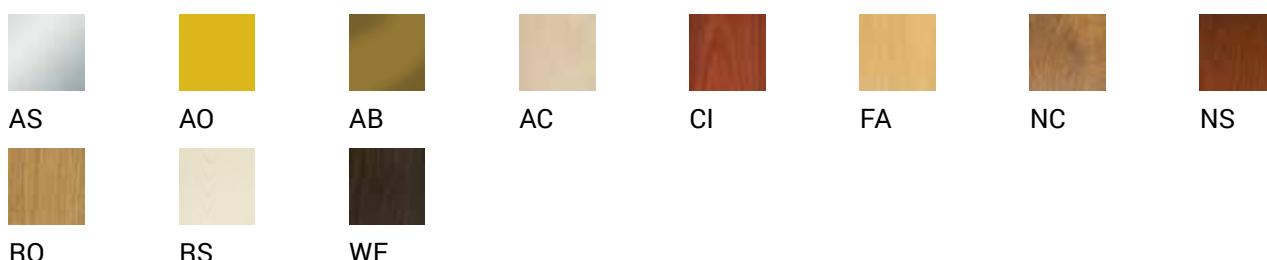
Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 10 micron.

ALLUMINIO SUBLIMATO:

La finitura che si ottiene tramite processo di verniciatura e sublimazione è un processo che consiste di una prima fase che corrisponde al processo di verniciatura a polvere e una seconda fase che sfrutta la tecnologia del trasferimento per sublimazione che permette di trasferire immagini o decorazioni da una pellicola a un oggetto, solitamente metalllico, tramite calore e pressione, creando una finitura estetica di alta qualità e resistenza.

Oltre a presentarsi con effetti realistici decorativi conserva anche le caratteristiche di una verniciatura elettrostatica a base di polveri poliesteri.



woodtec >> LT in Alluminio Anodizzato		
Cod.	H mm	Finitura
LT70ASN270	7	AS - Argento
LT90ASN270	9	AS - Argento
LT100ASN270	10,2	AS - Argento
LT130ASN270	13	AS - Argento
LT150ASN270	15	AS - Argento
LT70AON270	7	AO - Oro
LT90AON270	9	AO - Oro
LT100AON270	10,2	AO - Oro
LT130AON270	13	AO - Oro
LT150AON270	15	AO - Oro
LT70ABN270	7	AB - Bronzo
LT90ABN270	9	AB - Bronzo
LT100ABN270	10,2	AB - Bronzo
LT130ABN270	13	AB - Bronzo
LT150ABN270	15	AB - Bronzo

woodtec >> LT in Alluminio Effetto Legno		
Cod.	H mm	Finitura
LT90RSN270	9	RS - Rovere Sbiancato
LT90ACN270	9	AC - Acero
LT90FAN270	9	AN - Faggio
LT90RON270	9	RO - Rovere
LT90CIN270	9	CI - Ciliegio
LT90NCN270	9	NC - Noce Chiaro
LT90NSN270	9	NS - Noce Scuro
LT90WEN270	9	WE - Wenge

DESCRIZIONE MATERIALE

Ottone

I profili in lega di ottone CW618N (EN12167) si caratterizzano da un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche rendendolo particolarmente indicato nelle applicazioni assoggettate a forte traffico come ad esempio applicazioni industriali e in corrispondenza dei giunti di dilatazione.

L'ottone è resistente ai principali agenti chimici che intervengono nell'applicazione dei rivestimenti in ceramica. La superficie del profilo, in presenza di umidità o di agenti particolarmente aggressivi, può presentare fenomeni di ossidazione superficiale che possono essere rimossi utilizzando un normale prodotto lucidante.

I profili possono essere realizzati sia tramite estrusione a caldo che tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante.

OTTONE LUCIDATO:

La finitura lucida viene realizzata con speciale macchine lucidanti che ravvivano meccanicamente la superficie senza alterare le caratteristiche intrinseche del materiale. Un parziale scurimento della superficie in presenza di agenti ossidanti è un fenomeno che può essere contrastato con normali prodotti lucidanti.



OL

woodtec >> LT in Ottone Lucido		
Cod.	H mm	Finitura
LT100OLN270	10	OL - Lucido
LT150OLN270	15	OL - Lucido
LT220OLN270	22	OL - Lucido

Profili autoadesivi

APPLICAZIONE

1. Controllare che il supporto sia solido, piano, pulito, sgrassato e asciutto verificando che la temperatura di applicazione non sia inferiore ai 15 °C in caso di incollaggio;
2. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta;
3. Applicare l'adesivo (FIXXTEC) sulla parte del profilo da incollare, oppure rimuovere la carta protettiva dell'adesivo per le versioni autoadesive, e posizionare il profilo correttamente senza ulteriori aggiustamenti;
4. Applicare il profilo con una pressione uniforme senza martellare;
5. Rimuovere immediatamente eventuali residui di colla dal profilo.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

Profili applicati con viti e tasselli

APPLICAZIONE

1. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta;
2. Posizionare il profilo e segnare la posizione dei fori utilizzando eventualmente i fori presenti nel profilo se nella versione forata;
3. Inserire i tasselli se il supporto lo richiede, fissare il profilo utilizzando viti a testa svasata (per i profili coprisoglia utilizzare viti d. 3 mm e tasselli 5 x 25 mm).

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

PULIZIA E MANUTENZIONE

ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare pezzi umidi o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

OTTONE:

L'ottone non richiede una manutenzione speciale e si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o con detergenti neutri, evitando quelli a base acida.

È consigliato l'uso di acqua con detergenti delicati, assicurandosi che l'ultimo risciacquo avvenga con sola acqua. Per evitare graffi, utilizzare esclusivamente panni o spugne non abrasive. Per la manutenzione, è possibile impiegare lucidanti comuni reperibili in commercio.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm. Profilo con parte superiore sagomato per un ideale finitura del pavimento in legno.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo perimetrale o terminale e giunto di dilatazione perimetrale da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m